

PERIODICIDAD DE CONTROL DE ASCENSORES ELECTROMECAÑICOS						
Planilla de periodicidad de control de los sistemas o elementos (Sugerido)						
Para el armado de esta planilla se tienen en cuenta los sistemas que lo componen (eléctricos, electrónicos, mecánicos) y sus elementos.						
SALA DE MÁQUINAS						
Sistema o elemento	Mantenimiento Preventivo					De acuerdo a lo especificado por el fabricante:
	Mensualmente	Bimestral	Trimestral	Semestral	1 Vez al año	
Maquina de Tracción Sin Fin Corona						
REDUCTOR						
Nivel de aceite	X					
Aceite		X				Cambiar
Control de desgaste sin fin corona				X		
Juego axial en el eje de entrada			X			
Vibraciones	X					
Ruidos	X					
Revisar estado de polea de tracción en general			X			
Bulonería			X			
Estado cuerpo carcasa				X		
MOTOR						
Bornera de conexión			X			
Ruidos	X					
Bulonería			X			
Estado cuerpo carcasa			X			
VOLANTE DE INERCIA						
Estado general		X				
Estado de acoplamiento		X				
ACOPLAMIENTOS DE TODO TIPO						
Estado general			X			
Bulonería			X			
REGULADOR DE VELOCIDAD						
Estado general de la polea		X				
Estado Base de apoyo			X			
Ruidos	X					
Prueba de accionamiento					X	Se debe realizar de forma manual. NO DEBE REALIZARSE CON EL ASCENSOR EN MARCHA AUTOMATICA
Verificar funcionamiento llave de corte trifásica por sobrerrecorrido			X			
Bulonería			X			
TCM Tablero Control de Maniobras						
Estado general	X					
Ajuste de borneras de comando				X		
Ajuste de borneras de potencia			X			
Verificación ruido contactores			X			
Verificación puesta a tierra					X	
Verificar funcionamiento en general			X			
Verificar posición paradas en pisos			X			
CONDUCTO - FOSA						
Grampas/fijaciones a pared			X			
Verificar empalmes entre guías			X			
Verificar fijación de guías a soporte de guías			X			
Ajuste bulonería en general			X			
Verificar estado general de guías			X			
Verificar estado general paredes			X			
Verificar estado de amortiguadores		X				
Verificar estado iluminaciòn	X					
Controlar fijaciones de puertas de piso				X		
Controlar botonera de parada de emergencia			X			
Verificar ajuste de sensores, pantallas, finales de carrera			X			
Verificar tensión de cables de acero de tracción				X		
Verificar que no existan filtraciones			X			
Limpieza del conducto y techo de cabina	X					
Canalizaciones y cableado eléctrico						
Control general			X			
BASTIDORES Y CABLES DE ACERO						
Bastidor de cabina y contrapeso						
Verificar estado deslizadores y colizas			X			
Verificar tensores de cabina			X			
Verificar tensores de contrapeso			X			
Ajuste bulonería en general			X			
Verificar estado cable acero sistema paracaídas			X			
Verificar estado cables de acero de traccón			X			
Verificar estado general de bastidores			X			
SISTEMA PARACAÍDAS						
Sistema paracaídas						
Verificar estado general				X		
Verificar movimiento en articulaciones				X		
Controlar distancia de cuñas guías				X		
Verificar sujeción de cable de acero				X		
Verificar accionamiento micro de paracaídas				X		
CABINA - OPERADOR DE PUERTA CABINA - PUERTAS EXTERIORES - BOTONERAS E INDICADORES						
Revisar ajustar buloneria en general cabina					X	
Ajustar amarre cabina bastidor de cabina en piso				X		
Ajustar amarre cabina bastidor de cabina en techo				X		
Revisar funcionamiento botoneras en general		X				
Revisar ajustar regular operador de cabina			X			
Revisar ajustar regular mecanismos de puertas de piso			X			
Revisar sistema de apertura de puertas manual exterior			X			
Controlar funcionamiento sistema pesador de carga			X			
Revisar sistema de cierre de puertas por retorno sin cabina		X				
Revisar funcionamiento barreras de reapertura de puertas		X				
IMPORTANTE						
La planilla de control esta diseñada a los efectos de seguir un control de los componentes más relevantes PARA ASCENSORES ELECTROMECAÑICOS. En caso de observar/detectar algún defecto que no este considerado dentro del Plan de Mantenimiento Preventivo, se deberá informar y actuar en consecuencia.						
Para cada ítem en particular se deberá realizar la corrección necesaria en caso que lo requiera. Se deberá dejar informado en una planilla de SAT (Servicio de Asistencia Tecnica).						